

## CareCut ES 2

Vysoce výkonný vodou nemísitelný řezný olej

### Charakteristika

Castrol CareCut™ ES 2 je vodou nemísitelný řezný olej bez obsahu chloru a těžkých kovů založený na technologii biologicky odbouratelného syntetického esteru. Jeho unikátní složení za použití protioděrových aditiv na bázi síry a fosforu zajišťuje optimalizaci výkonu při obrábění, zlepšení konečné úpravy povrchu a snížení celkových provozních nákladů.

Lze ho použít ve velkých centrálních systémech i jednotkových strojích.

### Použití

CareCut ES 2 je navržen pro všechny typy broušení, ale nejvyšší efektivitu vykazuje při CNB broušení. Je vhodný pro obrábění železných i neželezných kovů. Rovněž může být použit pro vrtání a všeobecné obrábění velmi tvrdých kovů.

CareCut ES 2 neobsahuje aktivní síru a je proto kompatibilní s barevnými kovy.

|                                | Litina | Nízko až středně legovaná ocel | Vysoce legovaná / nerezová ocel | Slitiny titanu | Slitiny hliníku | Barevné kovy |
|--------------------------------|--------|--------------------------------|---------------------------------|----------------|-----------------|--------------|
| Honování / superfinišování     |        |                                |                                 |                |                 |              |
| Broušení                       | √√√    | √√√                            | √√                              |                | √√√             | √√√          |
| Vrtání                         | √√√    | √√√                            | √                               | √√             | √√√             | √√√          |
| Protahování / Obrábění ozubení | √√     | √√                             | √                               |                | √√√             | √√√          |
| Všeobecné obrábění             | √√     | √√                             | √√                              | √√             | √√√             | √√√          |

√√√ základní použití    √√ doporučené použití    √ možná aplikace, před použitím konzultujte se zástupcem Castrol

### Výhody

- Nízká tvorba olejové mlhy a pěny i při vysokých tlacích a průtocích vede ke snížení spotřeby oleje.
- Výborné vyplavovací a mazací vlastnosti prodlužují životnost nástroje a umožňují vynikající konečnou úpravu povrchu a rozměrovou přesnost.
- Nízká viskozita a excelentní smáčení vlastnosti snižují vynášení produktu a tím snižují jeho použití.
- Dobrá filtrační charakteristika a vysoká oxidační stabilita prodlužují životnost produktu.
- Složení bez obsahu chlóru, minerálního oleje a těžkých kovů, které vychází z vyspělé technologie biologicky rozložitelných esterů, zlepšuje ekologický profil a snižuje náklady na likvidaci.
- Vysoký bod vzplanutí, nepatrný zápach, světlá barva a nízká tvorba mlhy zlepšují pracovní prostředí. Obrábění více typů kovů s využitím vynikající aditivační technologie poskytuje prostor ke konsolidaci produktů.

## Technické parametry

| Název                               | Metoda                 | Jednotky           | CareCut ES 2           |
|-------------------------------------|------------------------|--------------------|------------------------|
| Vzhled                              | vizuální               | -                  | čirá bezbarvá kapalina |
| Viskozita při 40 °C                 | DIN EN ISO 3104        | mm <sup>2</sup> /s | 8,8                    |
| Viskozita při 100°F                 | ASTM D 445             | SUS                | 57                     |
| Hustota při 15 °C                   | DIN 51757, ASTM D 1298 | kg/m <sup>3</sup>  | 868                    |
|                                     | dle výpočtu            | lbs/gal            | 7,24                   |
| Bod vzplanutí COC                   | DIN 51376              | °C                 | > 200                  |
|                                     | ASTM D 92              | °F                 | > 390                  |
| Koroze na mědi, 3 hodiny při 100 °C | DIN 51811, ASTM D 130  | -                  | 1b                     |

|         | Ester | Aktivní síra | Neaktivní síra | Fosfor | Vápník | Chlor | Zinek |
|---------|-------|--------------|----------------|--------|--------|-------|-------|
| Aditiva | √     |              | √              | √      |        |       |       |

CareCut ES 2

07 Aug 2016

Castrol, the Castrol logo and related marks are trademarks of Castrol Limited, used under licence.

V tomto tisku jsou zohledněny veškeré současné znalosti a informace k produktu ke dni jeho vydání. Nicméně některé údaje mohou podléhat změnám vzhledem ke změně formulace produktu po datu vydání tohoto tisku. Tyto údaje popisují výrobek pouze z hlediska použití. Výrobek může být bez předchozí konzultace s námi používán výše uvedeným způsobem. Použití výrobku jiným způsobem, než odpovídá účelu použití, může být spojeno s riziky, která nejsou v tomto tisku uváděna. Údaje o použití výrobku vzhledem k bezpečnému nakládání s ním vyhledejte v jeho bezpečnostním listu. Změna technických parametrů vyhrazena.

Castrol Lubricants (CR) s.r.o. , Industrial V Parku 2291/2 , 148 00 Praha 4  
 telefon: 800 304 222, fax: 800 304 333 E-mail: industrial.cz@castrol.com  
 www.castrol.cz